

OGŁOSZENIE O SPRZEDAŻY 4

1. Sprzedający: Zakład Wodociągów, Kanalizacji i Energetyki Ciepłej Sp. z o. o.
 ul. 1 Maja 6, 18-200 Wysokie Mazowieckie
 NIP: 722-162-03-31
 tel. (86) 275 08 88, (86) 275 20 45
 e-mail: zwkiecwm@ceti.pl

2. Rodzaj sprzedawanych środków trwałych:

Lp.	Nazwa	Cena wywoławcza brutto	Wysokość wadium
1	CITROEN BERLINGO 1,9 D, rok produkcji 2006, nr VIN VF7GCWJYB94245268, przebieg 359272 km, kolor niebieski dwuwarstwowy typu uni, dopuszczalna masa całkowita 1935 kg, ładowność 800 kg, 3-drzwiowy, skrzynia biegów manualna, pojemność 1868 ccm, moc silnika 51kW, norma spalin E3, poduszka powietrzna kierowcy, przegroda części pasażersko-bagażowej, wspomaganie układu kierowniczego. Pojazd w słabym stanie technicznym, wymaga niezbędnych napraw blacharsko-lakierniczych, liczne wycieki płynów eksploatacyjnych (zdjęcia w załączniku nr 1)	3.444,00 zł	350,00 zł
2	STACJA UZDATNIANIA WODY ECO-LINE A-120/E z demontażu, w pełni sprawna (zdjęcia w załączniku nr 2)	984,00	100,00
3	POMPA TP 100-60/4 AI-F-A-PUBB model 96405206 P1 9822 Q=5,04m ³ /h, H=5,1m, n=1430min Pompa działająca. Wymienione uszczelnienie oraz łożyska – 3 SZTUKI (zdjęcia w załączniku nr 2)	1.107,00/szt	100,00/szt
4	POMPA OBIEGOWA LP 65-200/189 A-F-A-BBUE model 480600037-P1-9826, Q=28,0m ³ /h, H=35,4m, n=2900min. Pompa pochodzi z demontażu. Wymienione uszczelnienie oraz łożyska. Zdjęcia pompy oraz charakterystyka w załączniku - 6 sztuk (zdjęcia w załączniku nr 2)	1.845,00/szt	200,00/szt
5	PALNIK OILON TYP GP-106.3H rok produkcji palnika 1998. Wydajność palnika 500-2400kW-są to palniki dwustopniowe. Minimalne ciśnienie gazu 50mbar-maksymalne ciśnienie gazu do palnika 350mbar. Napięcie znamieniowe wynosi 230V 50Hz. Palniki sprawne - 3 sztuki (zdjęcia w załączniku nr 2)	2.214,00/szt	250,00/szt

3. Wystawiony na sprzedaż sprzęt można oglądać od poniedziałku do piątku w godz. 8⁰⁰ – 14⁰⁰ w Wysokiem Mazowieckiem. W celu wskazania przez pracownika ZWKiEC Sp. z o. o. sprzętu przeznaczonego do sprzedaży zaleca się uzgodnienie daty oraz godziny przyjazdu.

Osobami upoważnionymi do udzielania wszelkich informacji jest Robert Dąbrowski tel. 86 275 08 88, 509 556 086 oraz Justyna Płońska tel. 86 275 08 88, 502 646 133.

4. Oferta musi być zabezpieczona wadium w wysokości zgodnej z pkt 2.

Wadium należy wnieść przelewem na rachunek sprzedającego w PKO BP SA Nr 54 1020 1332 0000 1102 0705 3111. Dowód wpłaty wadium należy dołączyć do oferty.

Wadium przepada na rzecz sprzedającego w sytuacji, jeżeli:

- 1) oferent nie zaoferuje ceny nabycia równej co najmniej cenie wywoławczej,
- 2) oferent, którego oferta została przyjęta uchyli się od zawarcia umowy.

Wadium złożone przez oferentów, których oferty nie zostały przyjęte zostanie zwrócone niezwłocznie po dokonaniu otwarcia ofert, a oferentowi, którego oferta została przyjęta, zostanie zarachowane na poczet ceny nabycia.

5. Miejsce złożenia oferty:

Oferty cenowe w formie pisemnej należy składać w siedzibie ZWKiEC Sp. z o. o. w Wysokiem Mazowieckiem ul. 1 Maja 6 (sekretariat) w terminie do dnia **27.11.2020 r. godz. 11⁰⁰**.

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie z dopiskiem "Oferta na zakup".

Wzór oferty stanowi załącznik nr 3.

Oferent pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od daty otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie ZWKiEC Sp. z o. o. w Wysokiem Mazowieckiem ul. 1 Maja 6 (sala konferencyjna) **dnia 27.11.2020 r. o godz. 11¹⁰**.

6. Oferta powinna być sporządzona w formie pisemnej i musi zawierać:

- 1) Imię, nazwisko, adres lub nazwę i siedzibę firmy,
- 2) Oferowaną cenę brutto oraz warunki jej zapłaty,
- 3) Oświadczenie oferenta, że zapoznał się ze stanem przedmiotu postępowania lub że ponosi odpowiedzialność za skutki wynikające z rezygnacji z oględzin,

7. Nabywcą zostaje oferent, który zaoferował najwyższą cenę.

8. W przypadku, gdy uczestnicy przetargu zaoferują tę samą cenę, sprzedającemu przysługuje prawo do swobodnego wyboru oferty.

9. Nabywca zobowiązany jest do zapłaty ceny nabycia w ciągu 7 dni od daty wystawienia faktury przez sprzedającego.

10. Wydanie sprzętu nabywcy nastąpi niezwłocznie po zapłaceniu ceny nabycia na podstawie faktury.

11. Sprzedający nie udziela gwarancji na sprzęt objęty niniejszym postępowaniem oraz nie odpowiada za jakiegokolwiek wady ukryte.
12. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, sprzedający informuje, że:

- administratorem danych osobowych jest Zakład Wodociągów, Kanalizacji i Energetyki Ciepłej Sp. z o. o., ul. 1 Maja 6, 18-200 Wysokie Mazowieckie, e-mail:zwkiecwm@ceti.pl, tel. 86 275 08 88,
- dane osobowe oferentów przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z przeprowadzeniem postępowania na sprzedaż środków trwałych w dniu 20.11.2020 r.,
- dane osobowe oferentów będą przechowywane przez okres 5 lat od dnia zakończenia postępowania,
- obowiązek podania przez oferentów danych osobowych bezpośrednio ich dotyczących jest niezbędne do przeprowadzenia postępowania na sprzedaż środków trwałych określonego przepisami prawa,
- w odniesieniu do danych osobowych oferentów decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosownie do art. 22 RODO,
- oferent posiada prawo:
 - a) na podst. art. 15 RODO do dostępu do danych osobowych go dotyczących,
 - b) na podst. art. 16 RODO do sprostowania danych osobowych go dotyczących,
 - c) na podst. art. 18 RODO do żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,
 - d) do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna, że przetwarzanie danych osobowych go dotyczących narusza przepisy RODO.
- oferentowi nie przysługuje prawo:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO do usunięcia danych osobowych,
 - b) do przenoszenia danych osobowych, o których mowa w art. 20 RODO,
 - c) na podstawie art. 21 RODO sprzeciwu wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

mgr inż. Andrzej Michalski
Prezes Zarządu ZWKiEC Sp. z o. o. w
Wysokiem Mazowieckiem
Sprzedający

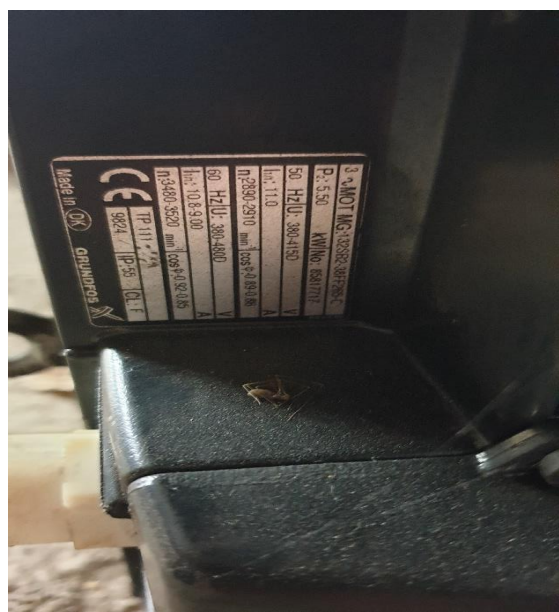




PALNIK OILON TYP GP-106.3H rok produkcji palnika 1998. Wydajność palnika 500-2400kW-są to palniki dwustopniowe. Minimalne ciśnienie gazu 50mbar-maksymalne ciśnienie gazu do palnika 350mbar. Napięcie znamieniowe wynosi 230V 50Hz. Palniki sprawne. Do sprzedaży 3 sztuki.



POMPA OBIEGOWA LP 65-200/189 A-F-A-BBUE model 480600037-P1-9826, $Q=28,0\text{m}^3/\text{h}$, $H=35,4\text{m}$, $n=2900\text{min}$. Pompa pochodzi z demontażu. Wymienione uszczelnienie oraz łożyska. Poniżej zdjęcia pompy oraz charakterystyka pompy. Do sprzedaży 6 sztuk.



Ilość Opis

1 LP 65-200/189 A-F-A-BBUE



Uwaga! Zdjęcie produktu może się różnić od aktualnego

Nr katalogowy: [48066737](#)

Jednostopniowa pompa wirowa w układzie in-line, z przeciwniebiegłymi króćcami ssawnym i tłocznym.
Do wbudowania w rurociąg lub ustawienia na fundamencie.

Uszczelnienie wału odpornym na korozję, bezobsługowym czołowym uszczelnieniem mechanicznym.

Faza: Z przyłączonym silnikiem 3-fazowym.

Ciecz:

Czynnik tłoczony: Woda

Zakres temperatury cieczy: 273 .. 413 K

Temperatura cieczy podczas pracy: 293 K

Gęstość: 998.2 kg/m³

Techniczne:

Prdko obrotowa pompy: 2900 obr/min

Wydajność nominalna: 28 m³/h

H nominalne: 35.4 m

Rzeczywista rednica wirnika: 189 mm

Wirnik nom.: 200 mm

Kod uszczelnienia wau. 1: Typ 2: Pierście obrotowy 3: Pierście stacjonarny 4: Czuć gumowe: BBUE

Materiały:

Korpus pompy: Żeliwo szare

EN-JL1040

ASTM 35-40

Wirnik:

Stal nierdzewna

DIN W.-Nr. 1.4301

AISI 304

Instalacja:

Maximum ambient temperature: 313 K

Maks. ciśnienie przy temp: 1600 kPa / 413 K

Kolnier standardowy: DIN

Przylączy rurowe: DN 65

Ciśnienie: PN 16

Wymiar konierza dla silnika: FF265

Dane elektryczne:

Typ silnika: 132SB

Nominalna moc silnika - P2: 5.5 kW

Częstotliwość podstawowa: 50 Hz

Napięcie nominalne: 3 x 380-415 D V

Prąd znamionowy: 11 A



Nazwa firmy:

Autor:

Telefon:

Dane: 06.11.2020

Ilość	Opis
	Prąd uruchomienia: 890-970 % Cos fi -współczynnik mocy: 0.89-0.86 Prdko nominalna: 2890-2910 obr/min Liczba biegunów: 2 Rodzaj ochrony (IEC 34-5): IP55 Klasa izolacji (IEC 85): F Nr silnika: 85817817 Inne: Masa netto: 89 kg Masa: 100 kg Objętość wysyłkowa: 0.175 m³

Nazwa firmy:

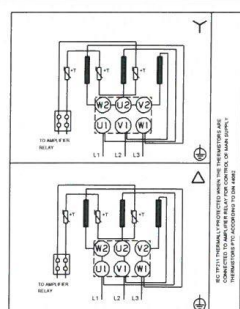
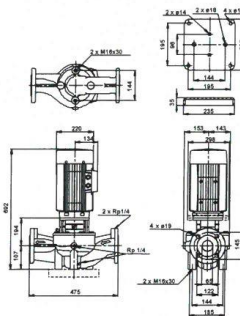
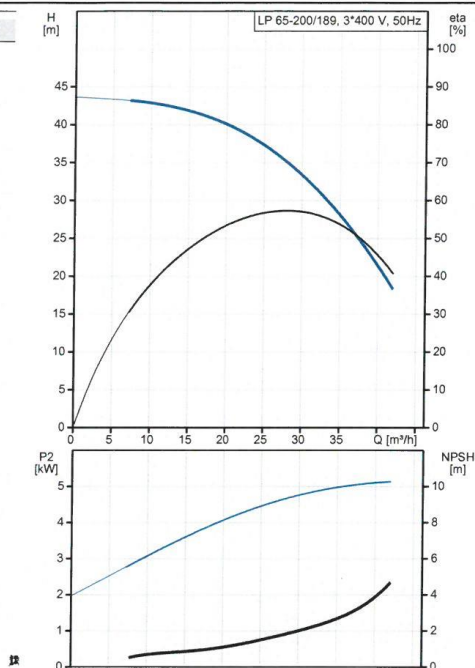
Autor:

Telefon:

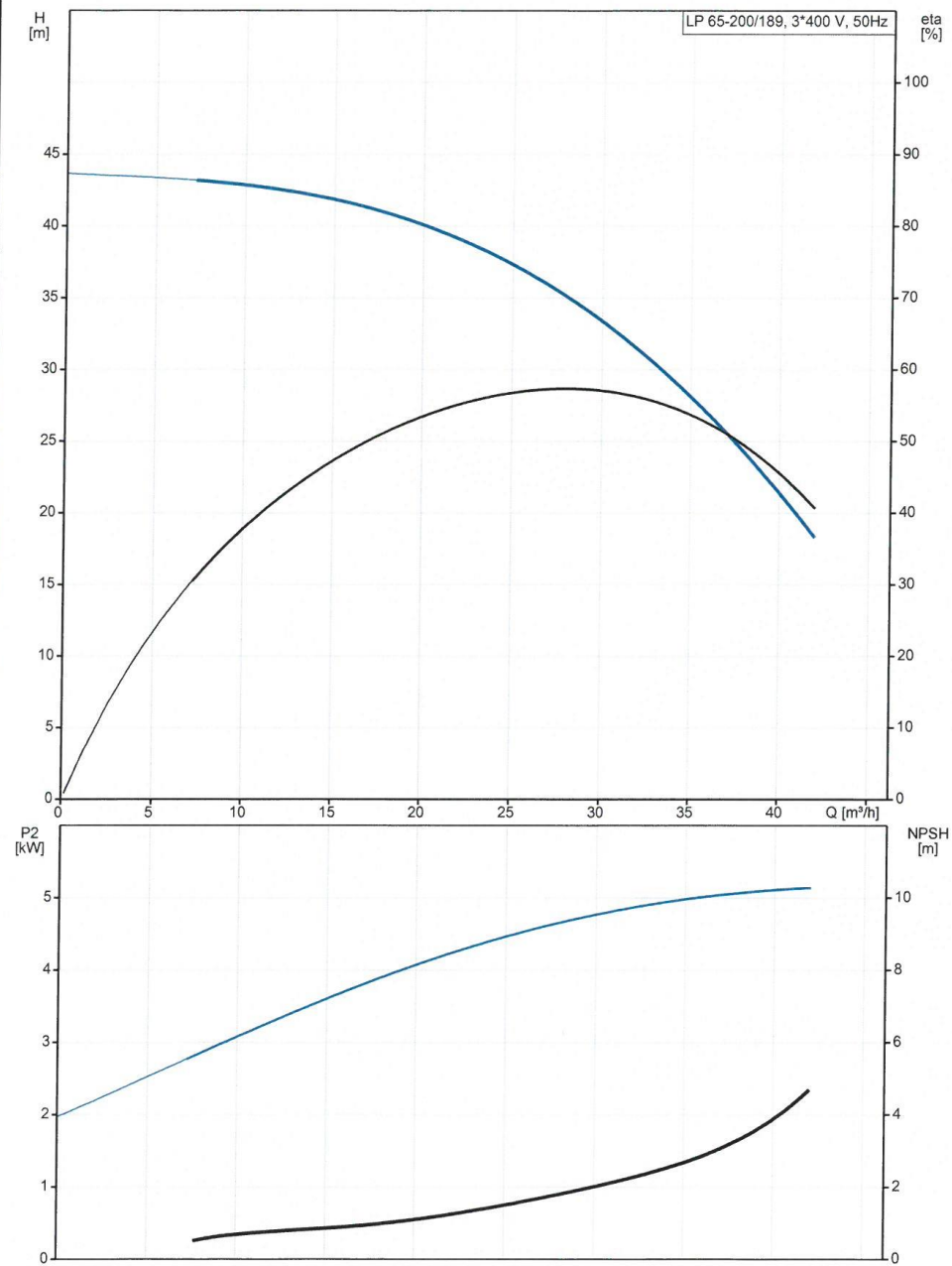
Dane:

06.11.2020

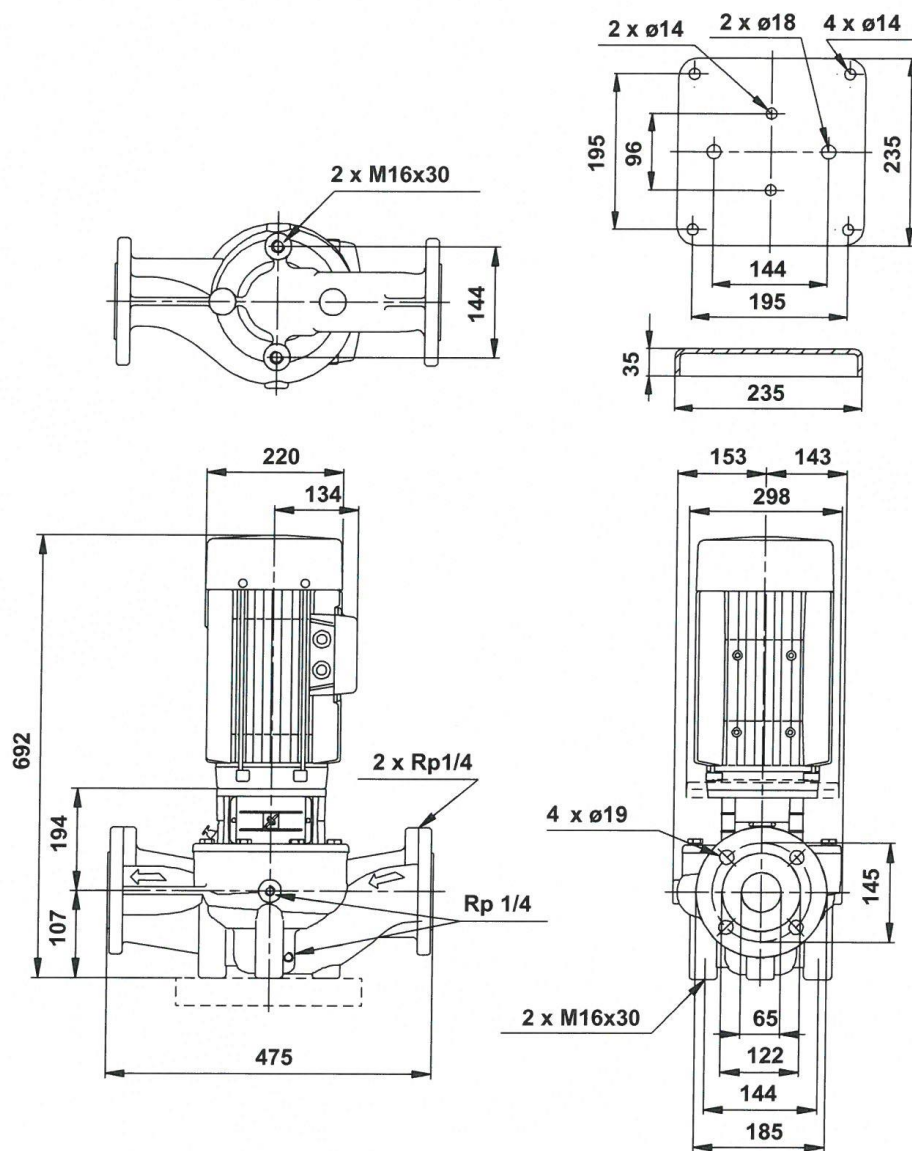
Opis	Wartość
Informacje ogólne:	
Nazwa wyrobu:	LP 65-200/189 A-F-A-BBUE
Nr katalogowy:	48066737
Numer EAN:	5700390808549
Cena:	
Techniczne:	
Prdko obrotowa pompy:	2900 obr/min
Wydajność nominalna:	28 m³/h
H nominalne:	35.4 m
Rzeczywista rednica wirnika:	189 mm
Wiryk nom.:	200 mm
Kod uszczelnienia wau. 1: Typ 2: Piercie obrotowy 3: Piercie stacjonarny 4: Czci gumowe:	BBUE
Nr pompy:	48060037
Wykonanie pompy:	A
Model:	C
Materiały:	
Korpus pompy:	Zeliwo szare
Korpus pompy:	EN-JL1040
Korpus pompy:	ASTM 35-40
Wiryk:	Stal nierdzewna
Wiryk:	DIN W.-Nr. 1.4301
Wiryk:	AISI 304
Kod materiału:	A
Instalacja:	
Maximum ambient temperature:	313 K
Maks. ciśnienie przy temp:	1600 kPa / 413 K
Kolnier standardowy:	DIN
Przylącze rurowe:	DN 65
Ciśnienie:	PN 16
Wymiar konierza dla silnika:	FF265
Kod przylączy rurociągu:	F
Ciecz:	
Czynnik tłoczony:	Woda
Zakres temperatury cieczy:	273 .. 413 K
Temperatura cieczy podczas pracy:	293 K
Gęstość:	998.2 kg/m³
Dane elektryczne:	
Typ silnika:	132SB
Nominalna moc silnika - P2:	5.5 kW
Czstotliwosc podstawowa:	50 Hz
Napiecie nominalne:	3 x 380-415 D V
Prąd znamionowy:	11 A
Prąd uruchomienia:	890-970 %
Cos fi -współczynnik mocy:	0.89-0.86
Prdko nominalna:	2890-2910 obr/min
Liczba biegunów:	2
Rodzaj ochrony (IEC 34-5):	IP55
Klasa izolacji (IEC 85):	F
Zabezpieczenie silnika:	PTC
Nr silnika:	85817817
Inne:	
Masa netto:	89 kg
Masa:	100 kg
Objętość wysyłkowa:	0.175 m³



48066737 LP 65-200/189 A-F-A-BBUE 50 Hz

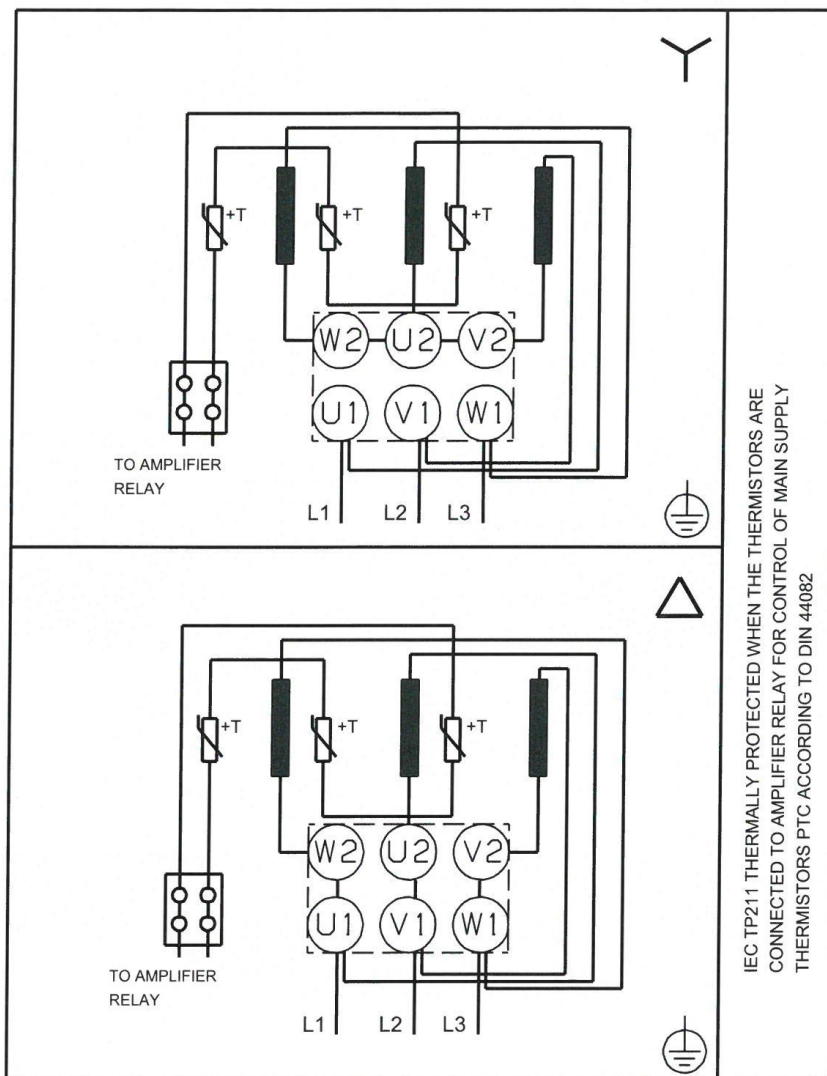


48066737 LP 65-200/189 A-F-A-BBUE 50 Hz



Uwaga! Wszystkie jednostki są podane w [mm] jeżeli nie zaznaczono inaczej.
Oświadczenie: Rysunki uproszczone nie pokazują wszystkich szczegółów.

48066737 LP 65-200/189 A-F-A-BBUE 50 Hz



Uwaga! Wszystkie wymiary są w [mm] jeżeli nie zostały podane inne jednostki.

POMPA TP 100-60/4 AI-F-A-PUBB model 96405206 P1 9822 Q=5,04m³/h, H=5,1m, n=1430min
Pompa działająca. Wymienione uszczelnienie oraz łożyska. Poniżej zdjęcia pompy oraz charakterystyka pompy. Do sprzedaży 3 sztuki.



Ilość Opis

1 TP 100-60/4 AI-F-A-BUBE



Uwaga! Zdjęcie produktu może się różnić od aktualnego

Nr katalogowy: 96402627

Jednostopniowa, spiralna pompa z krótkim sprzęgłem i krótcem ssawnym i tłocznym, o identycznej średnicy, w jednej osi (in-line). Pompy mają konstrukcję umożliwiającą demontaż od góry (typu "top-pull-out"), tj. głowica napędowa (silnik, głowica pompy i wirnik) może być wyjmowana w celu konserwacji lub serwisowania, gdy korpus pompy pozostaje przyłączony do rurociągów.

Pompa jest wyposażona w nieodciążone uszczelnienie z mieszkem gumowym. Uszczelnienie wału to jest zgodne z DIN EN 12756. Pipework connection is via PN 6 DIN flanges (EN 1092-2 and ISO 7005-2).

Pompa jest wyposażona w asynchroniczny silnik elektryczny chłodzony wentylatorem.

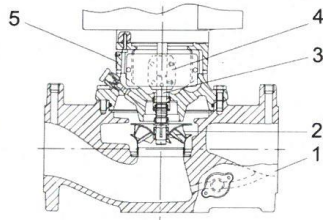
Wskaźnik minimalnej sprawności energetycznej (MEI) produktu wynosi co najmniej 0,70. Według rozporządzenia komisji (UE) jest to wskaźnikowy punkt odniesienia dla pompy wodnej o najlepszych osiągnięciach dostępnej na rynku, począwszy od 1 stycznia 2013 r.

Pompa

Korpus pompy i głowica pompowa są powlekane elektrolitycznie, aby podnieść odporność na korozję.

Powlekanie elektrolityczne obejmuje następujące etapy:

- 1) Czyszczenie w środowisku alkalicznym.
- 2) Wstępna obróbka przez pokrywanie fosforanem cynku.
- 3) Katodowe powlekanie elektrolityczne (epoksydowe).
- 4) Utwardzanie warstwy farby w temp. 200-250 °C.



1: Korpus pompy

2: Wirnik

3: Wał

4: Sprzęgło

5: Głowica pompy

Korpus pompy jest zaopatrzony w wymienny pierścień kołnierzowy ze stali nierdzewnej/PTFE w celu zmniejszenia ilości cieczy przepływającej ze strony tłocznej wirnika na stronę ssawną. Wirnik jest zabezpieczony za pomocą rozciętego stożka z nakrętką.

Pompa wyposażona jest w nieodciążone uszczelnienie z mieszkem gumowym a moment obrotowy przenoszony jest poprzez sprężynę i wokół mieszka. Dzięki mieszkowi uszczelnienie nie powoduje zużywania się wału, a ruch osiowy nie jest uniemożliwiany przez osady na wale.

Uszczelnienie główne:

- Materiał obrotowego pierścienia uszczelnienia: Węglik wolframu (WC)
- Materiał, pierścień stacjonarny: Grafit, impregnowany żywicą

Ilość Opis

Taki dobór materiałów jest szeroko stosowany. Jeśli pompowana ciecz zawiera cząstki stałe, należy się spodziewać zużycia powierzchni czołowych uszczelnienia. Dzięki korzystnym właściwościom smarnym grafitu, uszczelnienie to jest odpowiednie do stosowania nawet w warunkach słabego smarowania, jak w przypadku gorącej wody. Jednakże w takich warunkach zużycie powierzchni czołowych grafitu skraca żywotność uszczelnienia.

Materiał uszczelnienia dodatkowego: EPDM (kautczuk etylenowo-propylenowy)

EPDM wykazuje doskonałą odporność na gorącą wodę. EPDM nie nadaje się do olejów mineralnych.

Cyrkulacja cieczy poprzez przewód śruby odpowietrzającej zapewnia smarowanie i chłodzenie uszczelnienia wału.

Kołnierze posiadają końcówki do montażu manometrów.

Stojak silnika tworzy połączenie pomiędzy korpusem pompy a silnikiem i jest wyposażony w ręczną śrubę odpowietrzającą do odpowietrzania korpusu pompy i komory uszczelnienia wału. Uszczelnieniem pomiędzy stojakiem silnika i korpusem pompy jest O-ring.

Środkowa część stojaka silnika jest wyposażona w osłony dla ochrony przed obracającym się wałem i sprzęgłem. Wał pompy jest połączony z wałem silnika poprzez sprzęgło.

Silnik elektryczny

Silnik jest całkowicie zamknięty, chłodzony powietrzem, o wymiarach nominalnych zgodnych z normami IEC i DIN. Tolerancje wartości elektrycznych są zgodne z IEC 60034.

Silnik jest mocowany kołnierzowo za pomocą kołnierza z otworami gwintowanymi (FT).

Oznaczenie zamocowania silnika zgodnie z IEC 60034-7: IM B 14, IM V 18 (Kod I) / IM 3601, IM 3611 (Kod II).

Sprawność silnika została sklasyfikowana jako IE3, zgodnie z IEC 60034-30-1.

Silnik może być podłączany do napędu o zmiennej prędkości obrotowej w celu dopasowania osiąggów pompy do dowolnego punktu pracy. Grundfos CUE to typoszereg napędów o zmiennej prędkości obrotowej. Dalsze informacje są dostępne na stronie Grundfos Product Center.

Dalsze szczegóły budowy produktu

Dane techniczne

Ciecz:

Czynnik tłoczony: Woda

Zakres temperatury cieczy: 273 .. 413 K

Temperatura cieczy podczas pracy: 293 K

Gęstość: 998.2 kg/m³

Techniczne:

Prdko obrotowa pompy: 1430 obr/min

Przepływ znamionowy: 63 m³/h

Wysokość podnoszenia: 5.04 m

Actual impeller diameter: 144 mm

Code for shaft seal: BUBE

Tolerancja krzywej: ISO9906:2012 3B

Materiały:

Korpus pompy: Żeliwo szare

Obudowa pompy: EN-JL1040

Korpus pompy: A48-40 B

Wirnik: Stainless steel

1.4301

304

Instalacja:

Zakres temperatury otoczenia: 243 .. 333 K

Maksymalne ciśnienie pracy: 600 kPa

Type of connection: DIN

Size of connection: DN 100

Pressure rating for pipe connection: PN 6

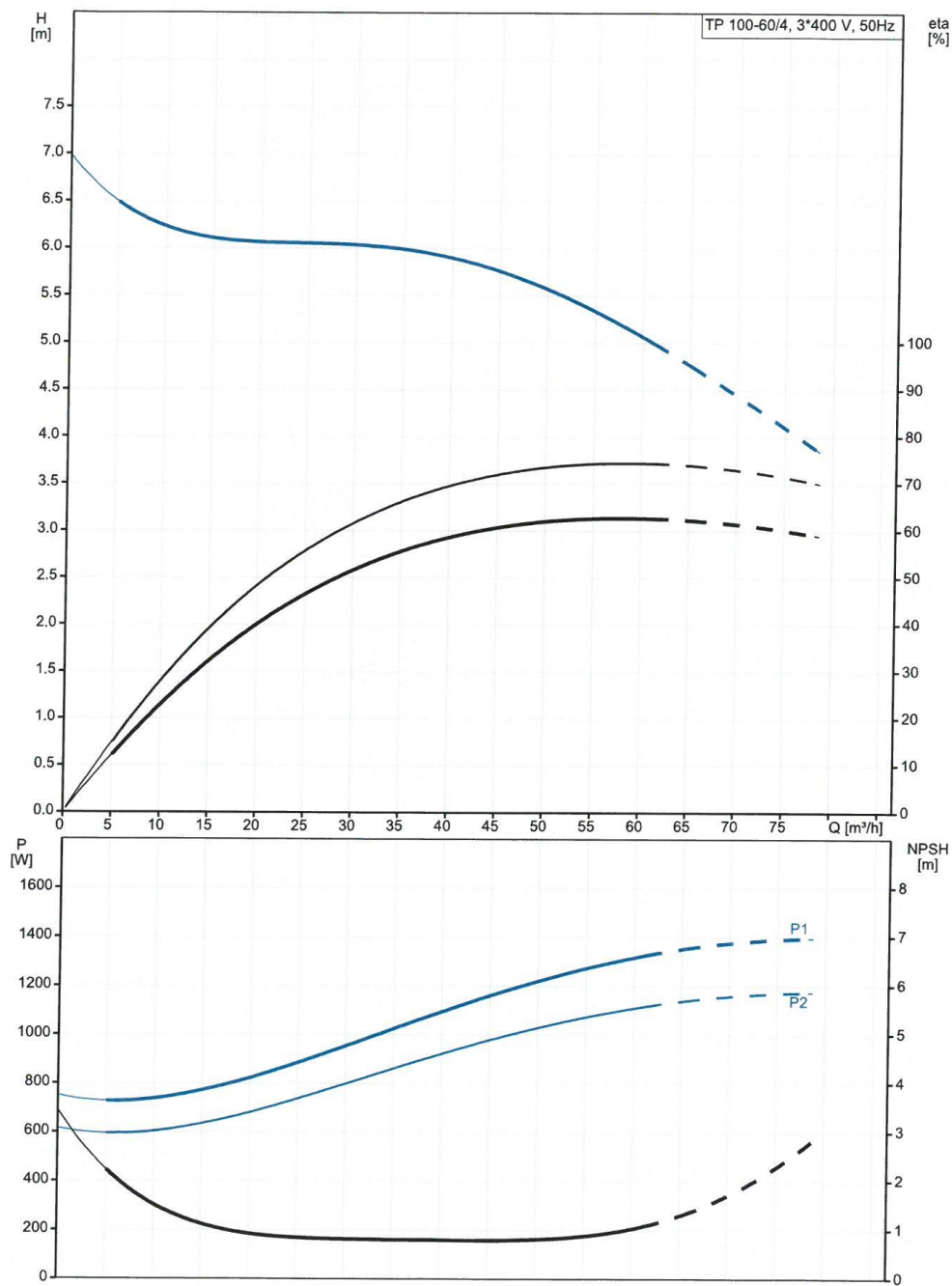
Port-to-port length: 450 mm

Ilość | **Opis**

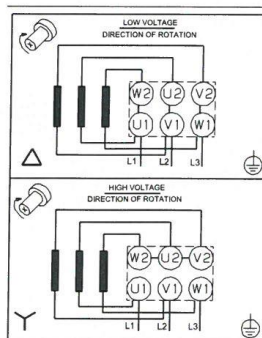
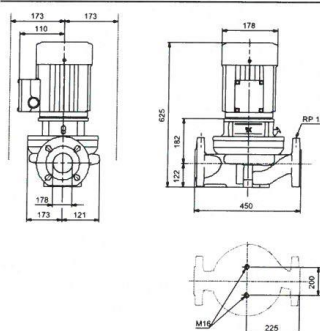
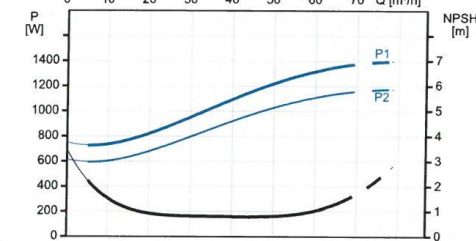
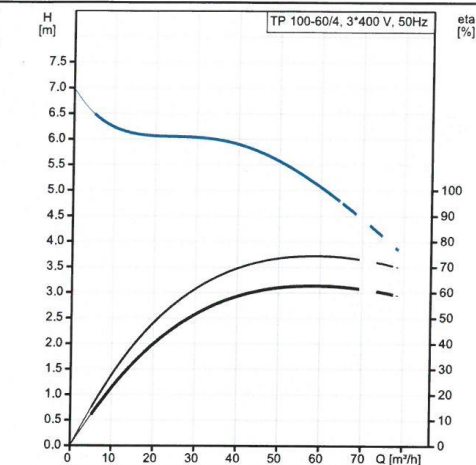
Dane elektryczne:
Typ silnika: 90SB
IE Efficiency class: IE3
Nominalna moc silnika - P2: 1.1 kW
Częstotliwość podstawowa: 50 Hz
Napięcie nominalne: 3 x 220-240D/380-415Y V
Prąd znamionowy: 4.85/2.80 A
Prąd uruchomienia: 820-900 %
Cos fi -współczynnik mocy: 0.71-0.64
Prędko nominalna: 1450-1460 obr/min
Wydajność: IE3 84,1%
Sprawność silnika przy pełnym obciążeniu: 84,1 %
Sprawność silnika przy obciążeniu 3/4: 84,6 %
Sprawność silnika przy obciążeniu 1/2: 82,9 %
Liczba biegunów: 4
Rodzaj ochrony (IEC 34-5): 55 Dust/Jetting
Klasa izolacji (IEC 85): F
Nr silnika: 86U05905

Inne:
Minimum efficiency index, MEI: 0.70
Masa netto: 60.7 kg
Waga brutto: 66.6 kg
Koszt wysyłki: 0.16 m³

96402627 TP 100-60/4 AI-F-A-BUBE 50 Hz



Opis	Wartość
Informacje ogólne:	
Nazwa wyrobu:	TP 100-60/4 AI-F-A-BUBE
Nr katalogowy:	96402627
Numer EAN:	5700390675653
Cena:	
Techniczne:	
Prdko obrotowa pompy:	1430 obr/min
Przepływ znamionowy:	63 m³/h
Wysokość podnoszenia:	5.04 m
Maks. wysokość podnoszenia:	6 m
Actual impeller diameter:	144 mm
Code for shaft seal:	BUBE
Tolerancja krzywej:	ISO9906:2012 3B
Wersja pompy:	AI
Materiały:	
Korpus pompy:	Żeliwo szare
Obudowa pompy:	EN-JL1040
Korpus pompy:	A48-40 B
Wimik:	Stainless steel
Wimik:	1.4301
Wimik:	304
Kod materiału:	A
Instalacja:	
Zakres temperatury otoczenia:	243 .. 333 K
Maksymalne ciśnienie pracy:	600 kPa
Type of connection:	DIN
Size of connection:	DN 100
Pressure rating for pipe connection:	PN 6
Port-to-port length:	450 mm
Połącz kod:	F
Ciecz:	
Czynnik tłoczony:	Woda
Zakres temperatury cieczy:	273 .. 413 K
Temperatura cieczy podczas pracy:	293 K
Gęstość:	998.2 kg/m³
Dane elektryczne:	
Typ silnika:	90SB
IE Efficiency class:	IE3
Nominalna moc silnika - P2:	1.1 kW
Częstotliwość podstawowa:	50 Hz
Napięcie nominalne:	3 x 220-240D/380-415V V
Prąd znamionowy:	4.85/2.80 A
Prąd uruchomienia:	820-900 %
Cos fi -współczynnik mocy:	0.71-0.64
Prdko nominalna:	1450-1460 obr/min
Wydajność:	IE3 84,1%
Sprawno silnika przy pełnym obciążeniu:	84.1 %
Sprawno silnika przy obciążeniu 3/4:	84.6 %
Sprawno silnika przy obciążeniu 1/2:	82.9 %
Liczba biegunów:	4
Rodzaj ochrony (IEC 34-5):	55 Dust/Jetting
Klasa izolacji (IEC 85):	F
Zabezpieczenie silnika:	PTO
Nr silnika:	86U05905
Inne:	
Minimum efficiency index, MEI:	0.70
Masa netto:	60.7 kg
Waga brutto:	66.6 kg





Nazwa firmy:

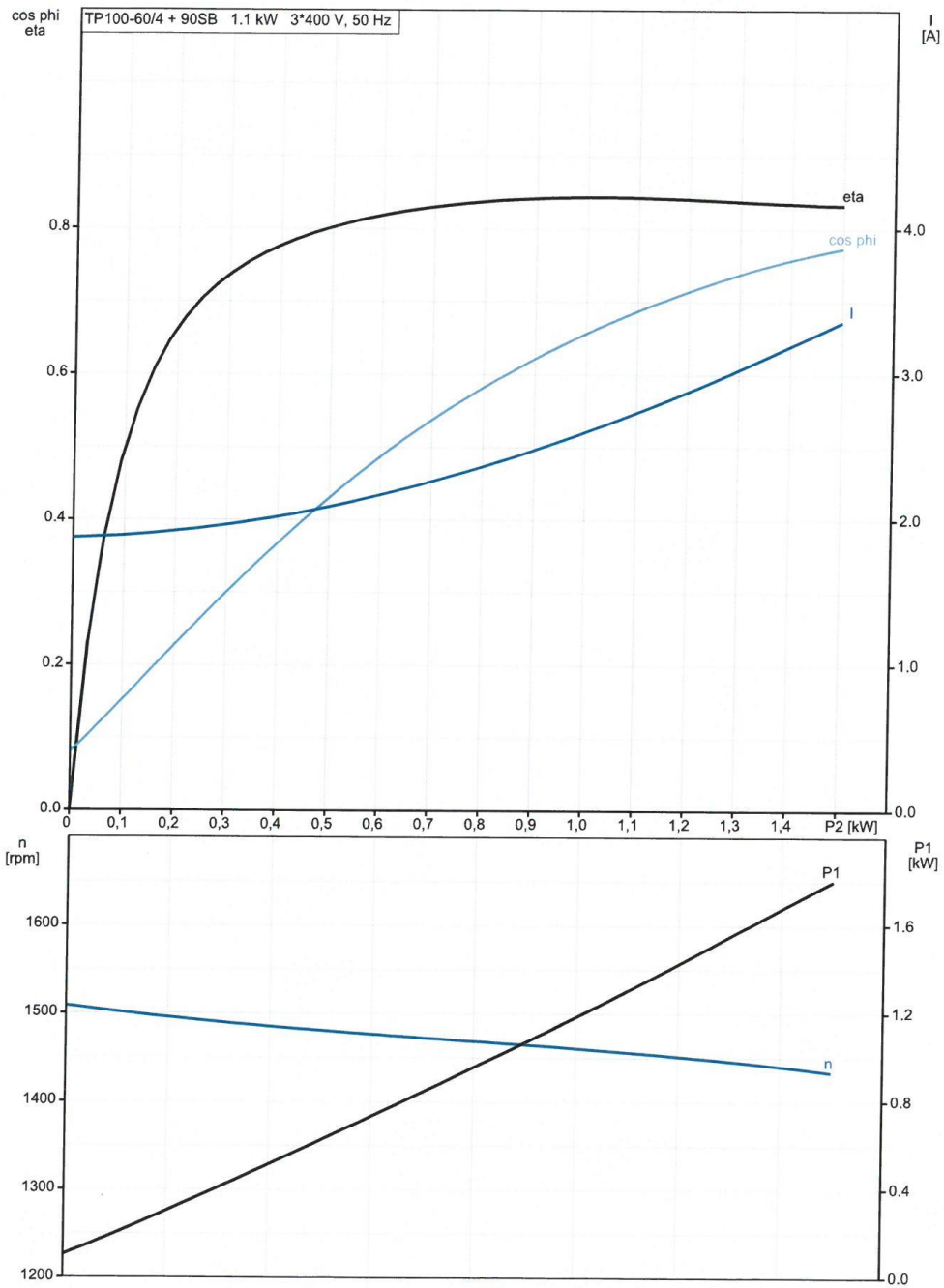
Autor:

Telefon:

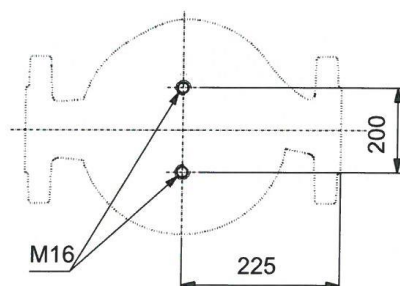
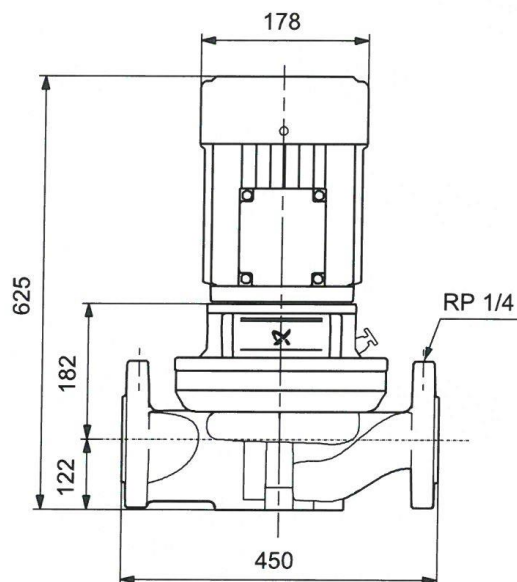
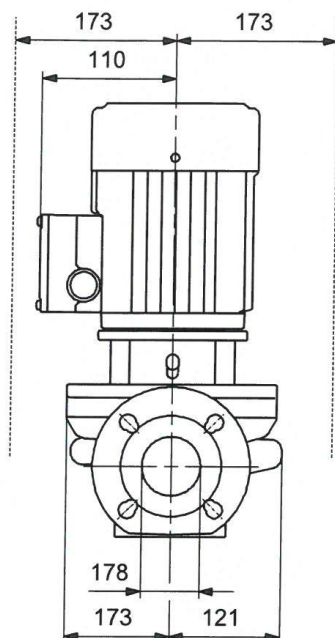
Dane: 06.11.2020

Opis	Wartość
Koszt wysyłki:	0.16 m ³
Region sprzedaży:	GB

96402627 TP 100-60/4 AI-F-A-BUBE 50 Hz

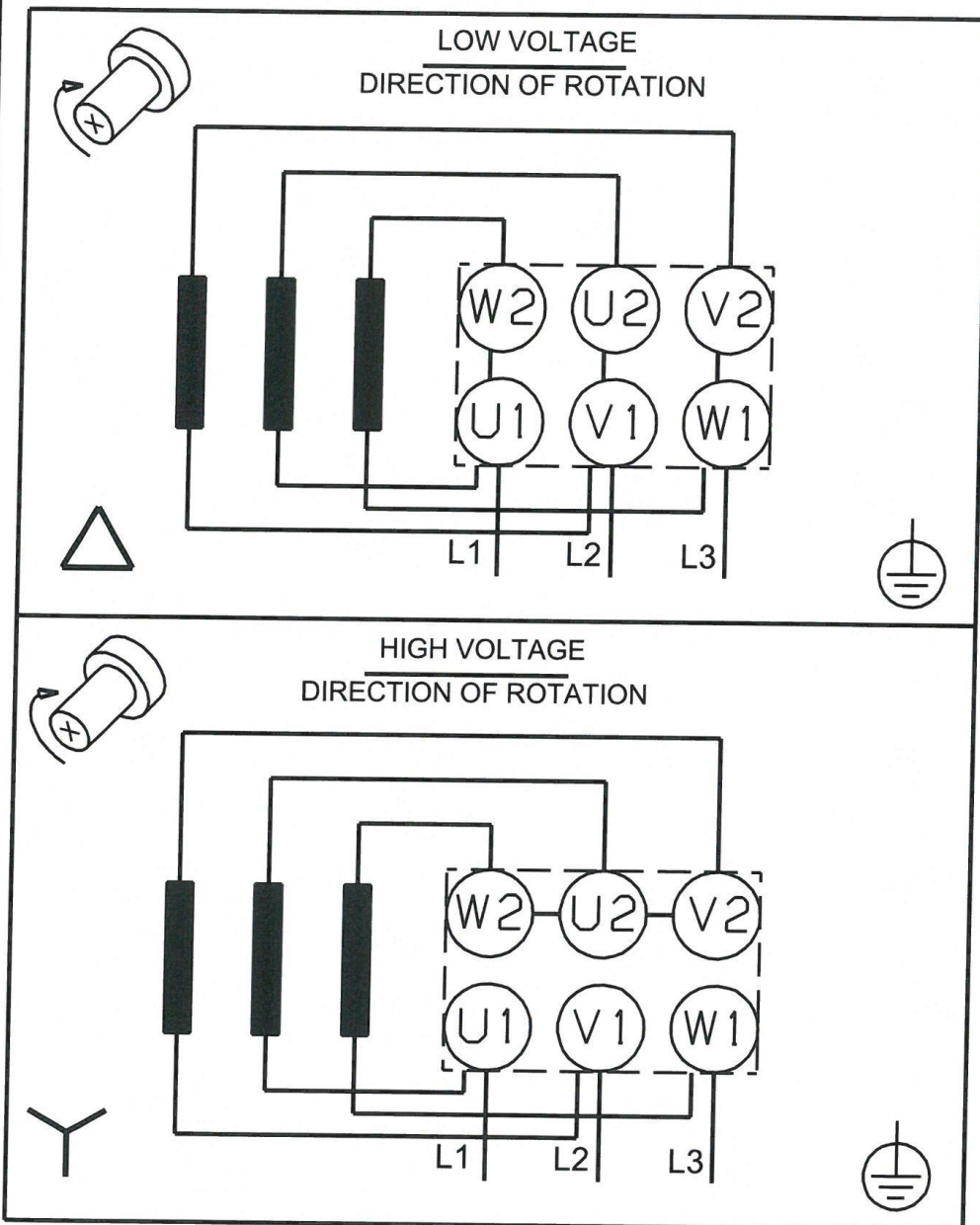


96402627 TP 100-60/4 AI-F-A-BUBE 50 Hz



Uwaga! Wszystkie jednostki są podane w [mm] jeżeli nie zaznaczono inaczej.
Oświadczenie: Rysunki uproszczone nie pokazują wszystkich szczegółów.

96402627 TP 100-60/4 AI-F-A-BUBE 50 Hz



Uwaga! Wszystkie wymiary są w [mm] jeżeli nie zostały podane inne jednostki.

STACJA UZDATNIANIA WODY ECO-LINE A-120/E

Stacja uzdatniania pochodzi z demontażu. Jest w pełni sprawna.

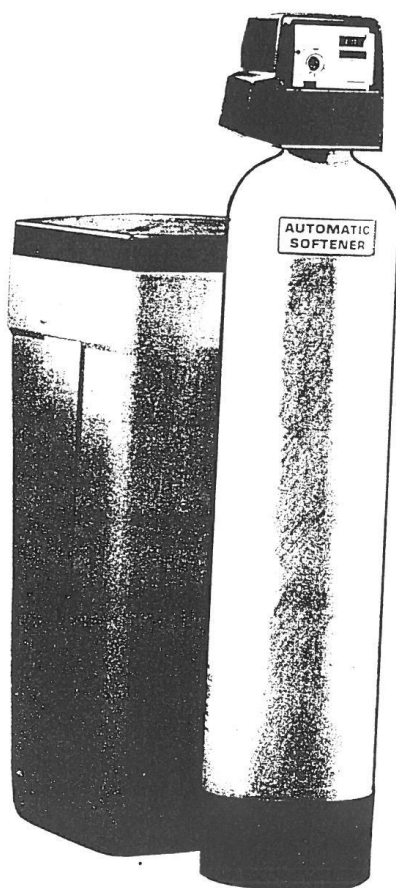


SKORZYSTAJ Z 70 LAT DOŚWIADCZEŃ W DZIEDZINIE UZDATNIANIA WODY

ZMIĘKACZACZE SERII

ECO-LINE
A-16/E - A-120/E

INSTRUKCJA OBSŁUGI



SPIS TREŚCI

Dane techniczne	str. 2
I. Zasada działania	str. 2
II. Dobór urządzeń	str. 3
III. Instalacja urządzeń	str. 3
1. Wytyczne stosowania	str. 3
2. Schemat instalacji	str. 4
3. Wykonanie instalacji	str. 4
IV. Uruchomienie urządzenia	str. 5
1. Ustawienie aktualnego czasu	str. 5
2. Ustawienie twardości skompensowanej wody	str. 6
3. Ustawienie pojemności urządzenia	str. 6
4. Ustawianie poboru soli	
V. Zalecenia eksploatacyjne	str. 7
1. Kontrola poziomu soli	str. 7
2. Prace serwisowe	str. 7
3. Opis czynności serwisowych	str. 8
VI. Oznaczenie zaworów	str. 8
VII. Możliwe usterki	str. 9
VIII. Kierunki przepływów	str. 10
IX. Części	od str. 11

- W pomieszczenie powinna być zapewniona temperatura powyżej 4 °C.
- Uzdatniacz wymaga minimalnego przepływu 11,4 l na minutę oraz ciśnienia od 2 do 8 barów w trakcie cyklu płukania.

II. Dobór urządzeń

Zastosowanie danego typu uwarunkowane jest:

- dopuszczalnym stężeniem żelaza,
- dopuszczalną twardością wody,
- ilością wody zużywanej.

Znajomość powyższych danych umożliwia dobór urządzenia nie tylko taniego w zakupie ale sprawnego i ekonomicznego w eksploatacji.

Dobór urządzenia przeprowadzamy w tygodniowym cyklu pracy, tzn. obliczamy przewidywany tygodniowy ładunek zanieczyszczeń.

Wyrażamy go jako iloczyn twardości wody wyrażonej w (°F - stopnie francuskie) oraz jej ilości zużytej w ciągu 7 dni (m^3). Przy braku możliwości pomiaru ilości zużywanej wody przyjmujemy 200 l/dobę = 0,20 m^3 /dobę na 1 osobę.

Jeżeli w wodzie jest do usunięcia żelazo i mangan to uwzględniamy je dodając do twardości w stopniach francuskich jako iloczyn (Fe + Mn) $mg/dm^3 \times 8$.

1. Obliczanie twardości skompensowanej. Twardość ogólna podana może być w następujących jednostkach: stopnie francuskie (°F), stopnie niemieckie (°D), $mg\ CaCO_3$, mval.

$$^{\circ}F = 1,76 \times ^{\circ}D = 5 \times mval = 0,1 \times mg\ Ca\ CO_3.$$

$$Twardość\ skompensowana\ (^{\circ}F) = Tw.\ ogólna + (Fe + Mn)\ mg/dm^3 \times 8$$

$$Tw.\ ogólna = 500\ mg\ CaCO_3 = 50\ ^{\circ}F$$

$$Fe = 3,0\ mg/dm^3, Mn = 0,4\ mg/dm^3$$

$$Tw.\ skompensowana = 50 + (3,0 + 0,4) \times 8 = 50 + 27,2 = 77,2\ ^{\circ}F$$

2. Obliczanie potrzebnej wielkości urządzenia

Rodzina 4 osobowa, ilość wody w okresie tygodnia

$$4 \times 0,2\ m^3 \times 7 = 5,6\ m^3/tygodniowo$$

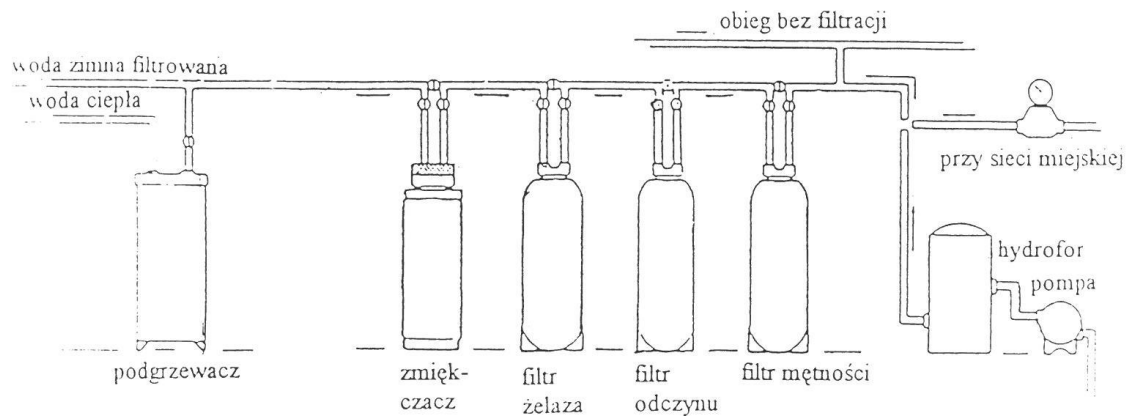
$$Ilość\ zanieczyszczeń\ w\ ciągu\ tygodnia\ 77,2 \times 5,6 \approx 435\ ^{\circ}F/tydzień$$

Z tabeli (str. 2) dobieramy typ zmiękczacza, kierując się podaną średnią wydajnością urządzenia. Możemy wybrać urządzenie A-20 i 5 regeneracji, ale możemy też wybrać A-50 i 2 regenerację w ciągu tygodnia.

III. Instalacja urządzeń

1. Wymagane stosowania

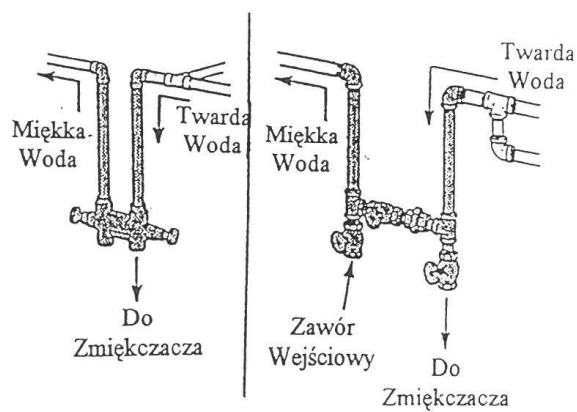
- do wody pewnej bakteriologicznie
- o ciśnieniu do 8 barów
- temperaturze do 38°C
- stosować za zbiornikiem hydroforowym - dobierając urządzenie do indywidualnych warunków
- przy współpracy z innymi filtrami za odzależniaczem, a przed urządzeniami grzewczymi
- przed urządzeniem musi być zainstalowany wstępny filtr mechaniczny o klasie filtracji nie mniejszej niż 10 μm



Rys. 1

2. Schemat instalacji

Przyłączeniu urządzenia z instalacją należy pamiętać o zainstalowaniu na odpływie i dopływie zaworów przelotowych umożliwiających odcięcie odpływu wody oraz wykonanie obejścia umożliwiającego pobór wody przy wyłączonym uzdatniaczu.



Rys. 2

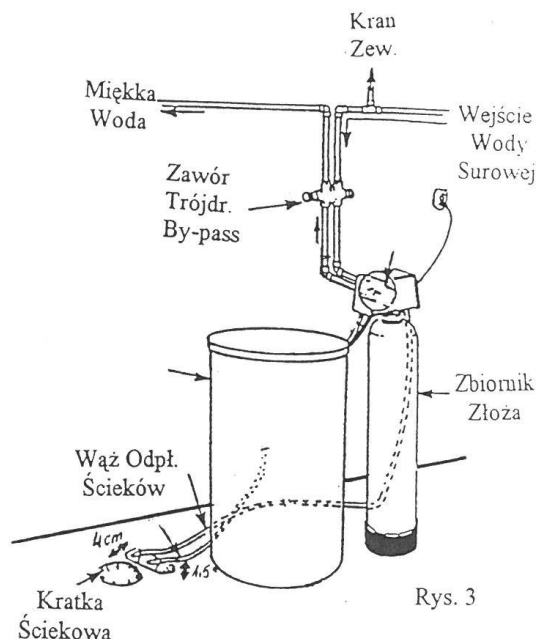
Zamiast trzech zaworów przelotowych można wykonać połączenie 1 zaworem trójdrożnym. Zawór ten można zastosować na rurociągu lub bezpośrednio przy głowicy urządzenia. Podczas montażu na dopływie "IN" do uzdatniacza trzeba umieścić filtr zabezpieczający przed dostawaniem się dużych zanieczyszczeń mechanicznych do urządzenia.

Przewód odprowadzający wodę po płukaniu powinien być jak najkrótszy (2,5 m).

Należy pamiętać o pozostawieniu odstępu pomiędzy końcem węża, a kratką ściekową, aby nie nastąpiło zassanie zanieczyszczeń.

Należy również pamiętać o umocowaniu końca wypływu oraz założeniu opaski zaciskowej na podłączeniu do głowicy, ponieważ przy szybkim płukaniu może nastąpić przemieszczenie węża lub zsunięcie z końcówki podłączeniowej.

W przypadku montażu zaworu trójdrożnego w instalacji stalowej należy pamiętać o konieczności wykonania mostka uziemiającego.



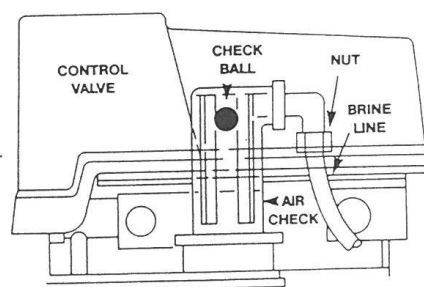
Rys. 3

3. Wykonanie instalacji

- 1) Zakręcić dopływ wody do budynku
- 2) Przeciąć rurę we właściwym i dostępnym miejscu
- 3) Wykonać instalację zgodnie z rys. 2
- 4) Ustawić zmiękczac i podłączyć dopływ wody surowej końcówką IN, odpływ wody uzdatnionej końcówką OUT.
- 5) Wykonać połączenia zbiornika solanki z głowicą urządzenia.
- 6) Podłączyć kolanko drenażowe, do środkowej końcówki z tyłu głowicy.

Wąż elastyczny, do odpływu ścieków zabezpieczyć, zaciskiem, przed zsunięciem.

- 7) Drugi koniec węża zamocować nad kratką ściekową (rys. 3) w podłodze zachowując odstęp 4 cm pomiędzy kratką, a wężem lub w przypadku podłączania do instalacji kanalizacyjnej pozostawić odpowiednią przerwę.



Rys. 4

IV. Uruchomienie urządzenia

W urządzeniach elektronicznych z miernikiem przepływu stosowana jest głowica typu COMMANDER 460 i 460i.

Moment regeneracji uzależniony jest od faktycznie pobranej ilości wody.

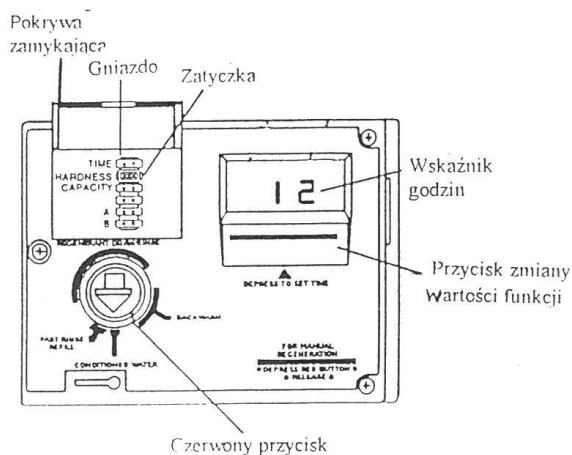
Programowanie tego typu głowicy sprowadza się do zaprogramowania następujących funkcji:

1. Ustawienie aktualnego czasu
2. Ustawienie twardości skompensowanej wody
3. Ustawienie pojemności urządzenia
4. Ustawienie poboru soli

Na początku należy otworzyć pokrywę zamykającą dostęp do układu sterowania umieszczonego w:

- sterownik 460, w lewym górnym rogu
- sterownik 460 i, po środku

- Do zmiany zaprogramowanej funkcji służy przycisk:
- sterownik 460, prostokątny umieszczony pod okienkiem wyświetlacza
- sterownik 460 i, okrągły umieszczony na dole.

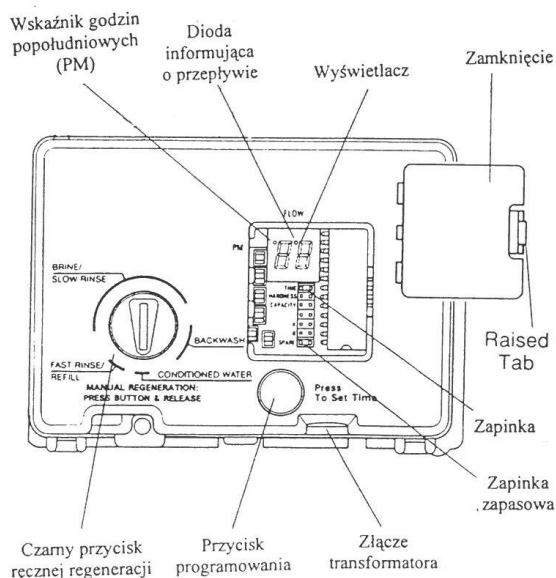


Rys. 5

Dodatkowa różnica między sterownikami to inny sposób podłączania zasilania. W obu typach jest to napięcie 12V.

Sterownik 460, transformator zainstalowany jest na stałe przy głowicy, urządzenie podłączamy do napięcia 220V.

Sterownik 460 i, transformator jest elementem przenośnym, włączonym bezpośrednio do sieci. Napięcie 12V doprowadzone jest przewodem do głowicy. Podłączenie następuje od dołu w czołowej części sterownika, przez szybkozłączkę.



Rys. 6

Sterownik COMANDER - informacja dodatkowa

Podczas braku zasilania wszystkie dane z pamięci mikroprocesora są zachowane w specjalnej kości NOVRAM.

Tymi danymi są: aktualna godzina, ilość wody zużytej, ilość dni od ostatniej regeneracji.

W momencie powrotu zasilania NOVRAM przywróci dane mikroprocesora. Urządzenie zacznie pracować tak jakby przerwa nigdy się nie zdarzyła.

Wskazana godzina będzie późniejsza niż rzeczywista. Ze względu na to, że większość przerw zasilania jest bardzo krótka, ponowne programowanie urządzenia nie jest konieczne. W przypadku braku prądu dłuższego niż 1 godzina należy ponownie zaprogramować aktualną godzinę, po przywróceniu zasilania.

Inne pozycje (twardość wody, pojemność urządzenia) nie wymagają ponownego ustalenia.

ad. 1 Ustawienie aktualnego czasu

Za pomocą zapinki, umieszczonej w obrębie sterownika, spinamy bolce odpowiadające funkcji "Czas" (TIME) (rys. 7).

Uwaga! Aby ułatwić sobie operowania zapinką możemy użyć szczypiec o wąskich ostrzach.

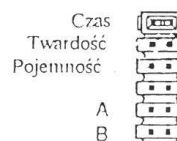
Przyciskiem umieszczonym pod wyświetlaczem (DEPRESS TO SET TIME)

ustawiamy aktualną godzinę i porę dnia:

AM - przed południem

PM - po południu

Uwaga! Fabrycznie wprowadzona godzina regeneracji to 2:00 AM. Jeżeli chcemy, aby regeneracja odbywała się o innej godzinie, aktualną godzinę ustawiamy z wyprzedzeniem lub opóźnieniem względem aktualnego czasu.



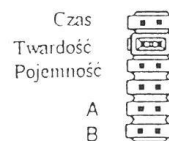
Rys. 7

ad. 2 Ustawienie twardości skompensowanej wody

Po ustawieniu czasu, zapinkę przepinamy na bolce funkcji "Twardość" (HARDNESS) wody uzdatnianej (Rys. 8). Podłużnym przyciskiem ustawiamy wyliczoną skompensowaną twardość wody w zakresie 1-99 GRAINS. Jest to jednostka odpowiadająca w przybliżeniu twardości wyrażonej w stopniach niemieckich. Twardość skompensowaną obliczona według przykładu str. 3 p. II.1, a wyrażoną w °F, dzielimy przez 17,8.

Uzyskaną wartość ustawiamy na wyświetlaczu.

Jeżeli twardość ogólną mamy wyrażoną w °D to poziom (Fe i Mn) wyrażony w mg/dm³ mnożymy przez 5 i dodajemy do twardości uzyskaną wielkość ustawiamy na sterowniku. W przypadku uzyskania wartości ułamkowych ustawiamy najbliższą wyższą wartość.

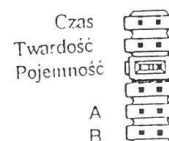


Rys. 8

ad. 3 Ustawianie pojemności urządzenia

Po ustawieniu twardości wody, zapinkę przekładamy do gniazda przy funkcji "Pojemność" (CAPACITY). Czarnym przyciskiem ustawiamy, żadaną pojemność złoza z poniższej tabeli.

Zakres możliwy do ustawienia 1-99 kilograins.



Rys. 9

Tabela poboru soli w funkcji pojemności
dla danego urządzenia (w funtach) (1 funt = 0,46 kg)

Pojemność urządzenia kilo grains	Typ urządzenia						
	A-16	A-20	A-30	A-50	A-60	A-90	A-120
12	4,5	-	-	-	-	-	-
16		5,0	-	-	-	-	-
20		8,5	6,0	-	-	-	-
24		-	8,5	-	-	-	-
30		-	15,0	9,0	-	-	-
32		-	18,5	10	-	-	-
35		-	-	12	9,0	-	-
40		-	-	17	12,0	-	-
48		-	-	-	17,0	-	-
60		-	-	-	-	18	-
80		-	-	-	-	-	24

W celu przeliczenia ustawionej w kilogreinsach pojemności na jednostki °F m³ należy tą wartość podzielić przez 150.

Np. 24 = 24.000 Greins : 150 = 160 °F m³.

W celu obliczenia poboru soli w kg, należy wartość w funtach pomnożyć przez 0,45

Np. 6 funtów = 2,8 kg.

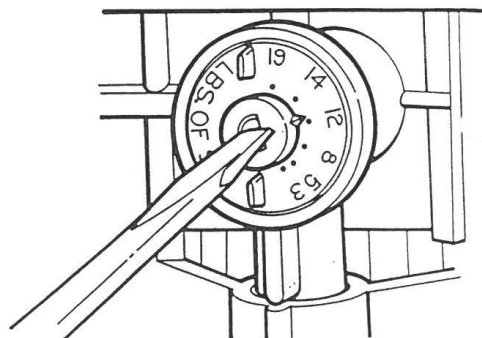
ad. 4 Ustawianie poboru soli

Dostarczone urządzenie powinno już mieć ustawiony, odpowiedni dla danego typu, poziom poboru soli.

W momencie uruchamiania urządzenia konieczne jest sprawdzenie zgodności wartości ustawionej z wartością podawaną w instrukcji obsługi.

W przypadku niezgodności należy śrubokrętem ustawić poziom poboru zgodnie z wartościami podanymi w tabeli ze str. 2 (1 funt = 0,46 kg)

Uwaga! Nie wolno ustawiać poboru mniejszego niż średni (podany w tab. str. 2)
Zbiornik na sól stanowiący integralną część urządzenia stanowi jednocześnie miejsce powstawania solanki.



Rys. 10

Woda automatycznie nalewana jest do zbiornika w określonej ilości, w trakcie cyklu płukania formującego. Powstała solanka pozostaje w zbiorniku do następnej regeneracji i jest wysysana podczas cyklu zasilania.

Konieczność wprowadzenia zmiany w poziomie pobieranej soli może zostać spowodowana zmianą ilości pobieranej wody, lub zmianą jej jakości.

Po ustawieniu pojemności przekładamy zapinkę powtórnie do gniazda przy napisie "Czas" (TIME) i zamykamy przykrywkę.

Uwaga! Pozostawienie zapinki w innej pozycji niż pozycja TIME powoduje błędną pracę urządzenia.

Pozostałe trzy pozycje programatora mogą być wykorzystywane wyłącznie przez serwis fabryczny i nie są używane podczas normalnej pracy urządzenia.

W przypadku konieczności zmiany wartości lub pojemności należy wykonać ponownie opisane czynności od poz. 1 do 4.

V. Zalecenia eksploatacyjne

Zaproponowane urządzenia pracują w cyklu automatycznym, nie absorbują więc czasu użytkownika. Jednak jak wszystkie urządzenia mechaniczne, w celu utrzymywania ich w pełnej sprawności, również filtr wymaga pewnych prac konserwacyjnych. Wykonanie tych prac należy do użytkownika i nie są one objęte serwisem gwarancyjnym. Wykonanie ich można zlecić firmie serwisowej.

Do najważniejszych prac należy:

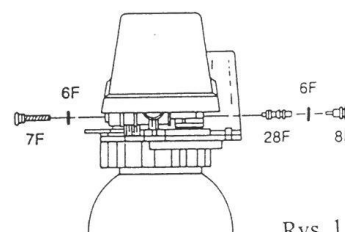
1. Kontrola poziomu soli

Okresowo co 4-6 tygodni należy sprawdzić i ewentualnie uzupełnić poziom soli w zbiorniku, który powinien wynosić około 50 % pojemności. Należy stosować specjalną sól pastylkową, która umożliwia uzyskanie solanki o odpowiednim składzie. W przypadku braku takiej soli możemy stosować sól domową warzoną bez domieszek. Nie możemy jednak takiej soli sypać bezpośrednio do zbiornika, ponieważ spowoduje to zatkanie dyszy solankowej. Taką sól należy wsypywać w rajstopy lub pończochy elastyczne i takie ładunki układać do zbiornika. Tubę dystrybutora również należy zabezpieczyć przed zasypaniem miałką solą.

2. Prace serwisowe

Okresowo 2-5 razy do roku, w zależności od jakości i ilości pobieranej wody, zawsze po zauważeniu niewłaściwego działania, lub niewłaściwej jakości wody należy wykonać kilka czynności konserwacyjnych, wśród których możemy wyróżnić:

- czyszczenie dystrybutora
- czyszczenie dyszy solanki
- czyszczenie inżektora 7F (rys. 11)
- czyszczenie inżektora 28F i 8F (rys. 11)



Rys. 11

Prace przygotowawcze przed serwisem

1) Przed przystąpieniem do konserwacji głowicy należy bezwzględnie odłączyć urządzenie od napięcia.

Uwaga! Urządzenie pracuje pod napięciem 220 V, lub 12V.

2) Ustawić zawór trójdrożny w pozycji "obejście", lub zamknąć zawory na zasilaniu i odpływie.

3) Zdjąć obudowę głowicy.

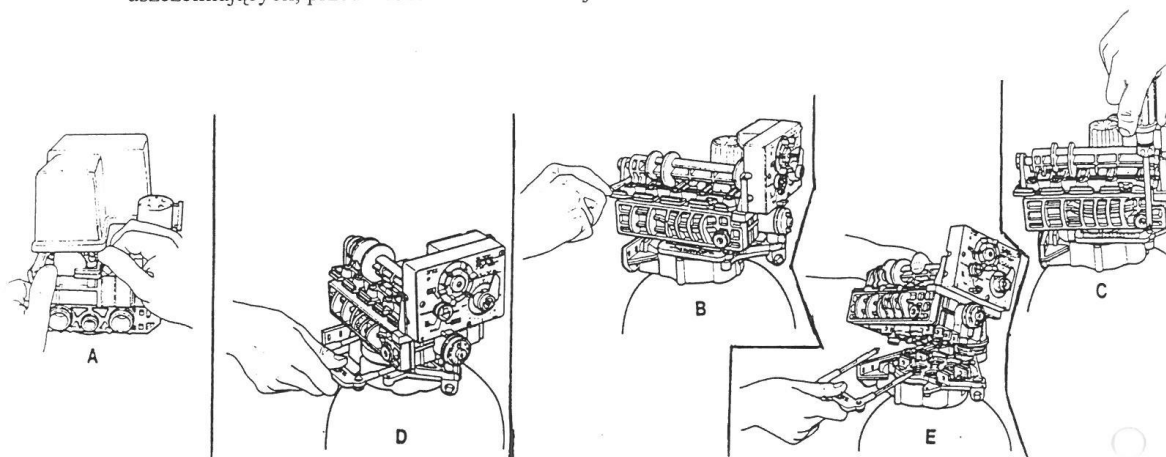
4) Usunąć ciśnienie z urządzenia poprzez ręczne otwarcie zaworu płukania (rys. 12B). Można posłużyć się śrubokrętem lub innym przedmiotem.

5) Odkręcić śrubę z blokady klamry głowicy (rys. 12C).

6) Wyciągnąć blokadę, przytrzymując głowicę ręką (rys. 12D).

7) Zdjąć głowicę i wykonać niezbędne prace konserwacyjne.

8) Zamontować głowicę na miejsce. Należy pamiętać o nasmarowaniu oringów uszczelniających, przed włożeniem ich na miejsce.



Rys. 12

3. Opis czynności serwisowych

1) Czyszczenie dystrybutora

Po odkręceniu głowicy mamy możliwość oczyszczenia dystrybutora górnego, który jest przyklejony do korpusu głowicy. Czyszczenie polega na udrożnieniu szczelin znajdujących się na obudowie dystrybutora.

Uwaga! Nie wolno powiększać otworów ponieważ spowoduje to wypłynięcie złoża.

2) Czyszczenie zasysacza

Należy wyjąć z tuby umieszczonej w zbiorniku soli, końcówkę zasysacza i sprawdzić jej drożność. Usunąć ewentualne zanieczyszczenia, umocować zasysacz na miejscu.

3) Czyszczenie inżektora 7F

Wykręcić z głowicy dyszę, zdjąć ostrożnie oring. Przeczyścić gniazdo i dyszę, nasmarować oring smarem silikonowym, włożyć na miejsce i całość wkręcić do głowicy.

4) Czyszczenie inżektora 28F

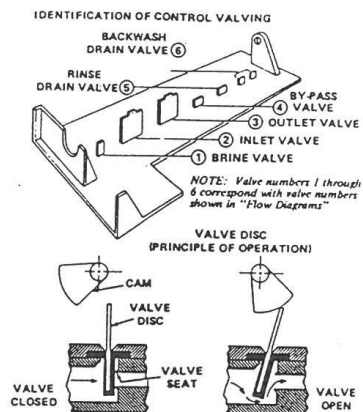
Odkręcić zaślepkę 8F. Przy pomocy wąskich szczypiec wyjąć dyszę 28F i oring. Po przeczyszczeniu nasmarować oring, całość włożyć na miejsce, przykręcić.

Uwaga! Przy dokręcaniu nie używać siły, ponieważ może nastąpić zerwanie gwintu, co spowoduje nieszczelność układu i awarię urządzenia.

Po wykonaniu tych czynności, włączyć dopływ wody i prądu, ustawić aktualny czas na zegarze.

VI. Oznaczenia zaworów

Każdy z zaworków odpowiedzialny jest za oddzielny etap pracy urządzenia. Powyżej podajemy oznaczenie poszczególnych zastawek w celu łatwiejszego serwisowania urządzenia.



Rys. 13

VII. Możliwe usterki

PROBLEM	PRZYCZYNA	USUNIĘCIE
1. Głowica nie wykonuje cyklu regeneracji	a) brak zasilania b) uszkodzony silnik zegara c) nie wciśnięte sztyfty regeneracji	a) podłączyć przewód zasilający b) wymienić silnik c) wcisnąć sztyfty w odpowiednie dni płukania
2. Regeneracja w niewłaściwym czasie	źle ustawiony czas na zegarze	sprawdzić aktualną godzinę i ustawić zgodnie z instrukcją
3. Złoże nieoczyszcza się - brudna woda	a) niskie ciśnienie wody b) zapchana rura odpływu c) zapchany zasysacz d) uszkodzony zasysacz e) otwarte zawory 2 i 3	a) ustawić pompę na ciśnienie 2 At b) przeczyścić odpływ c) przeczyścić zasysacz zgodnie z instrukcją d) wymienić zasysacz i osłonę e) usunąć zanieczyszczenia, wymienić zawory jeśli to konieczne f) wymienić lub naprawić zawór
4. Wysoki poziom wody w zbiorniku soli	a) otwarty zawór nr 1 b) niekontrolowany przepływ wody przez zawór kontrolny c) zawór nr 2 nie zamknięty w czasie zasilania złoża d) zasysanie powietrza w systemie zasilania	a) domknąć ręcznie zawór nr 1 b) wyczyścić zawór i kulkę 1F i 4F c) usunąć blokujące zawór zanieczyszczenia; zamknąć zawór ręcznie d) sprawdzić wszystkie połączenia na linii zasilania
5. Urządzenie pobiera mniej lub więcej soli niezależnie od ustawienia programu	a) niewłaściwe ustawienie programatora b) zanieczyszczony programator F1 lub zawór F4 c) uszkodzony zawór kontrolny	a) ustawić właściwą wartość na programatorze b) przeczyścić F1 i zawór F4 c) wymienić zawór

6. Zbyt krótkie lub nieregularne zasalanie	a) niskie ciśnienie wody b) uszkodzony zasysacz	a) ustawić ciśnienie 2 At b) wymienić zasysacz i obudowę (28F i 8F)
7. Wyptyw lub kropelkowanie wody do odpływu po regeneracji	a) zabrudzone zawory 5 i 6 oraz 1 pozostają w pozycji niedomkniętej b) zeskoczyła sprężynka zaworu 23F	a) przeczyszczyć i domknąć ręcznie b) umieścić we właściwym położeniu
8. Twarda woda po regeneracji	a) niewłaściwa regeneracja b) przeciek na zaworze obejścia by-pass c) uszkodzony oring na dystrybutorze	a) powtórzyć regenerację b) wymienić oring 102N c) wymienić oring 44F
9. Zegar nie wyświetla pory dnia	a. brak dopływu prądu b. uszkodzona płyta elektroniczna	a. znaleźć i usunąć przyczynę braku napięcia b. wymienić zegar
10. Zegar wskazuje niewłaściwą godzinę	a. niewłaściwe napięcie lub częstotliwość b. okresowe braki napięcia c. uszkodzony przełącznik ustawiania czasu	a. ustawić właściwe wartości lub wymienić na zegar dopasowany do aktualnych parametrów b. kontrolować wskazanie zegara i w razie potrzeby dokonywać korekty ustawienia c. wymienić zegar
11. Zegar wskazuje inną funkcję niż pora dnia	a. zakłucenia w układzie elektrycznym b. uszkodzona część elektroniczna sterownika	a. odłączyć chwilowo z napięcia Po ponownym włączeniu powtórnie ustawić zegar b. wymienić sterownik
12. Brak wskazań elektroniki podczas przepływu wody	a. otwarte obejście urządzenia lub zawór trójdrożny w pozycji obejście b. sonda miernika rozłączona lub niecałkowicie podłączona do obudowy miernika c. niewłaściwa praca turbiny d. uszkodzona czujnik miernika e. uszkodzona płytka drukowana sterownika	a. ustawić zawory w pozycji pracy b. odpowiednio ustawić i podłączyć sonde c. sprawdzić czy turbina obraca się lekko; w razie potrzeby usunąć obudowę miernika, uwolnić turbinę, przemyć czystą wodą. Nie demontować turbiny z obudowy miernika - w przypadku dalszych oporów przy obrocie wymienić miernik d. wymienić czujnik e. wymienić zegar

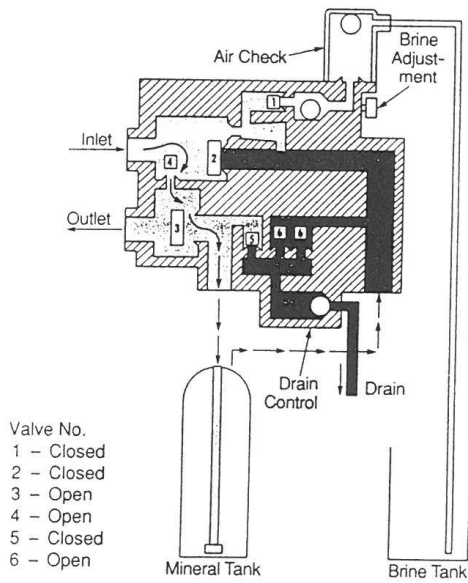
13. Zatrzymanie się zegara podczas cyklu regeneracji	a. uszkodzony silnik b. obroty silnika niezgodne z wymaganymi c. brak dopływu prądu d. niewłaściwe napięcie lub częstotliwość e. uszkodzona przekładnia napędu f. uszkodzony przełącznik g. zacięcie wału z krzywkami h. ciśnienie powyżej dopuszczalnego 8,7 bara i. uszkodzona płyta sterująca	a. wymienić silnik b. wymienić silnik c. ustalić i usunąć przyczynę przerwy d. wymienić zegar na odpowiedni e. wymienić zegar f. wymienić zegar g. usunąć przyczynę zacięcia z tarczy zaworów lub wału krzywkowego h. zainstalować reduktor ciśnienia i. wymienić zegar
14. Wał sterujący nie zatrzymuje się po zakończeniu regeneracji. Ciągła regeneracja.	a. uszkodzony - złamany występ na czerwonym pokrętle b. uszkodzony wyłącznik	a. wymienić zegar b. wymienić zegar
15. Brak automatycznej inicjacji regeneracji lub brak kontynuacji regeneracji po inicjacji ręcznej czerwonym przyciskiem	a. brak dopływu prądu b. uszkodzony silnik c. złamana przekładnia d. zacięcie się przekładni zębatej e. uszkodzony wyłącznik	a. znaleźć i usunąć usterkę b. wymienić silnik c. wymienić zegar d. wymienić zegar e. wymienić zegar
16. Brak regeneracji automatycznej, jest kontynuacja regeneracji rozpoczętej ręcznie	a. awaria wskaźnika przepływu b. uszkodzona płytka drukowana c. niewłaściwe ustawienie twardości i pojemności	a. zobacz pkt. 4 b. wymienić zegar c. ustawić prawidłowe wartości
17. Braki miękkiej wody między regeneracjami	a. nie prawidłowa regeneracja b. zanieczyszczone złożo c. nieprawidłowo ustawiony pobór soli d. podwyższanie się twardości wody surowej e. nieprawidłowy pomiar przez turbinę f. częste pobory wody o przepływie poniżej 0,8 l/min g. brak soli h. zatkany zasysacz	a. powtórnie obliczyć i wykonać ustawienie b. zastosować środek do regeneracji złoża c. zmienić nastawienie na właściwe d. ustalić aktualną wartość i zaprogramować ponownie urządzenie e. patrz pkt. 4 Uwaga! Nie demontować turbiny z obudowy miernika f. sprawdzić i usunąć przecieki w rurach lub armaturze g. uzupełnić h. sprawdzić drożność

VIII. Kierunki przepływów

Podczas cyklu regeneracji następuje kilkakrotna zmiana kierunków przepływu wody. Umieszczone poniżej rysunki przedstawiają położenie poszczególnych zaworów oraz kierunki przepływu przez urządzenie.

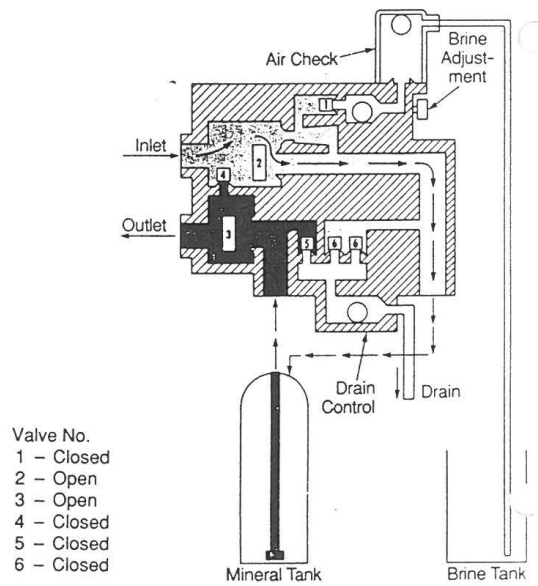
2 Backwash Position

- Hard Water
 ■ Backwash



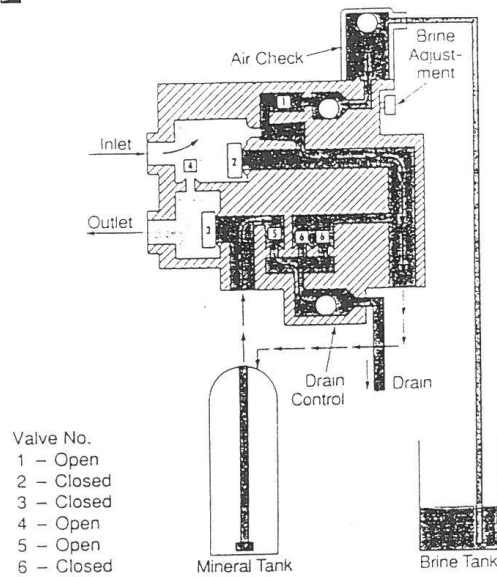
1 Service Position

- Hard Water
 ■ Soft Water



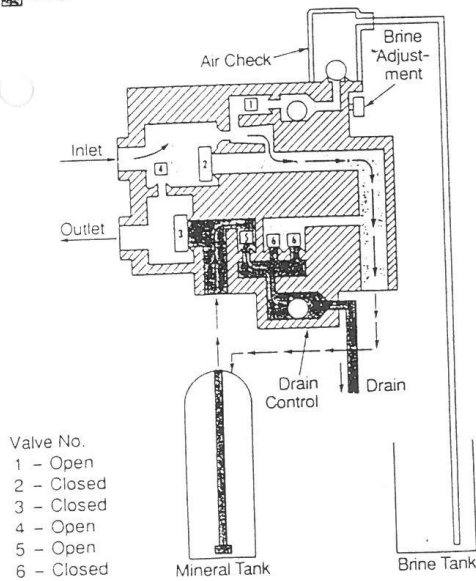
3 Brining Position

□ Hard Water
 ■ Brine



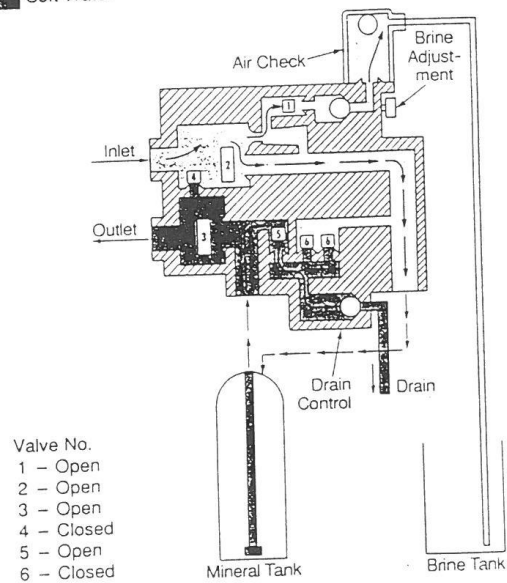
4 Slow Rinse Position

□ Hard Water
 ■ Brine



5 Brine Refill & Purge Position

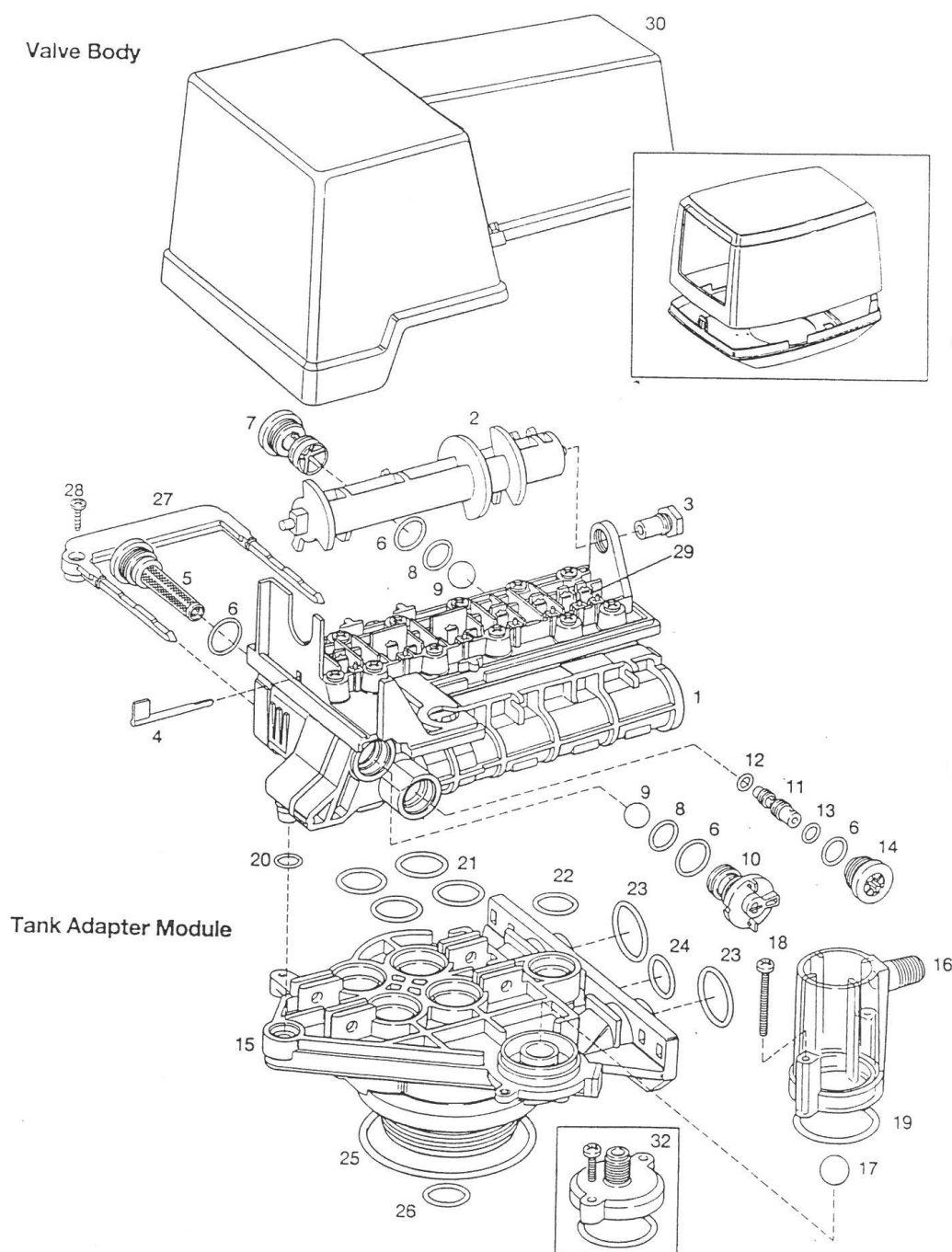
□ Hard Water
 ■ Soft Water



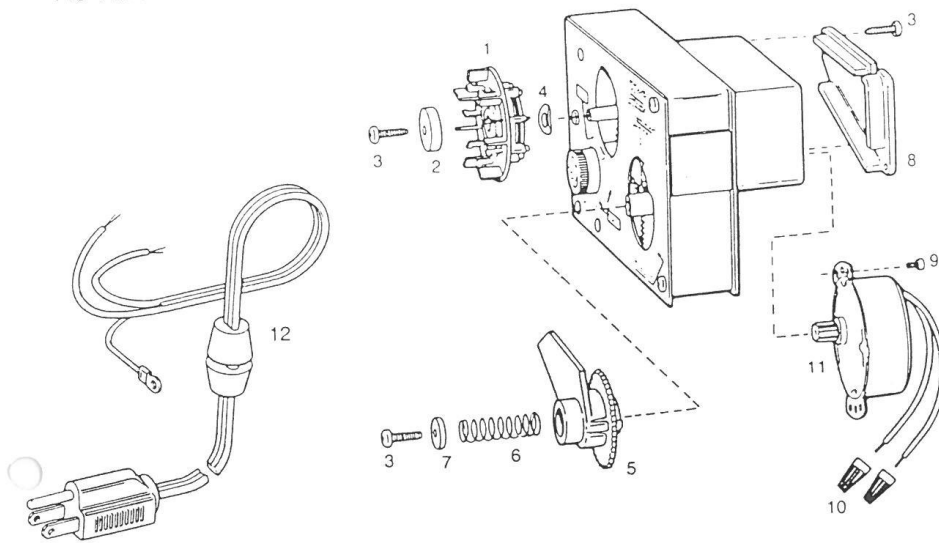
IX. Części

Replacement Parts

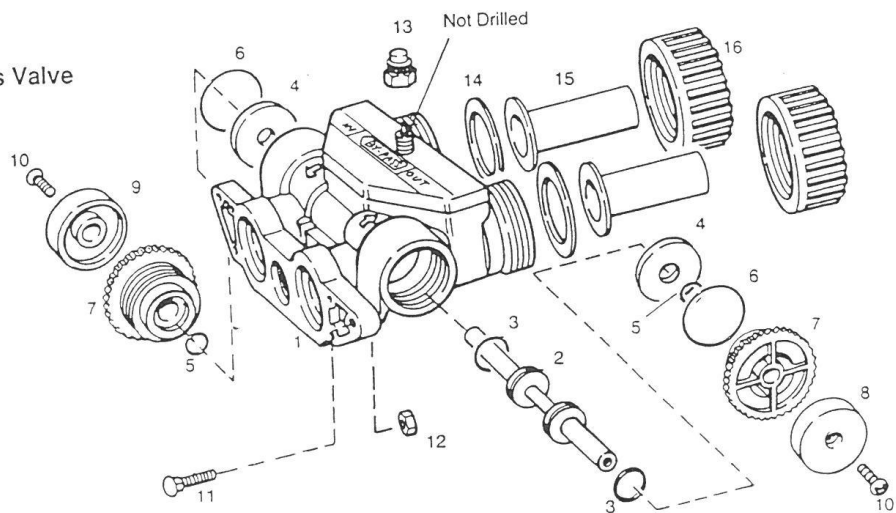
Valve Body



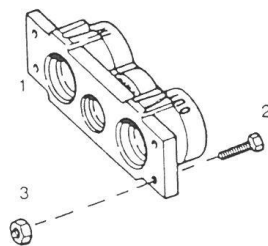
440 Timer



Bypass Valve



Piping Boss



Note: Do not use pipe joint compound when threading pipe into the Noryl piping boss. Use only Teflon® pipe tape. Do not overtighten pipe into Noryl piping boss.

* Teflon is a registered Trademark of E. I. DuPont and Co.

....., dnia
Miejscowość *Data*

.....

(nazwa i adres wykonawcy, NIP, Regon, adres internetowy, e-mail, numer telefonu)

**Zakład Wodociągów, Kanalizacji
 i Energetyki Ciepłej Sp. z o. o.
 ul. 1 Maja 6
 18-200 Wysokie Mazowieckie**

OFERTA

Odpowiadając na ogłoszenie o sprzedaży środków trwałych deklaruję zakup jak niżej, za cenę brutto:

Lp.	Nazwa	Ilość	Cena jedn. brutto	Wartość brutto
1	Citroen Berlingo 1,9 D Rok prod. 2006			
2	STACJA UZDATNIANIA WODY ECO-LINE A-120/E			
3	POMPA TP 100-60/4 AI-F-A-PUBB model 96405206 P1 9822 Q=5,04m ³ /h, H=5,1m, n=1430min			
4	POMPA OBIEGOWA LP 65-200/189 A-F-A-BBUE model 480600037-P1-9826, Q=28,0m ³ /h, H=35,4m, n=2900min.			
5	PALNIK OILON TYP GP-106.3H rok produkcji palnika 1998.			

- Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami przystąpienia do przetargu i nie wnoszę do nich żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje potrzebne do przygotowania oferty.
- Oświadczam, że uważam się za związanego z niniejszą ofertą - 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.
- Zobowiązuję się w przypadku przyjęcia mojej oferty do zapłaty ceny nabycia w terminie 7 dni od daty wystawienia faktury przez sprzedającego.

4. Oświadczam, że:

- zapoznałem się ze stanem przedmiotu postępowania i nie wnoszę uwag,
- ponoszę odpowiedzialność za skutki wynikające z rezygnacji z oględzin.

5. Wyrażam zgodę na zamieszczenie przez sprzedającego na stronie internetowej ZWKiEC Sp. z o. o., zawartych w ofercie danych Oferenta oraz ceny.

Podpisano:

.....
(upoważnieni przedstawiciele kupującego)